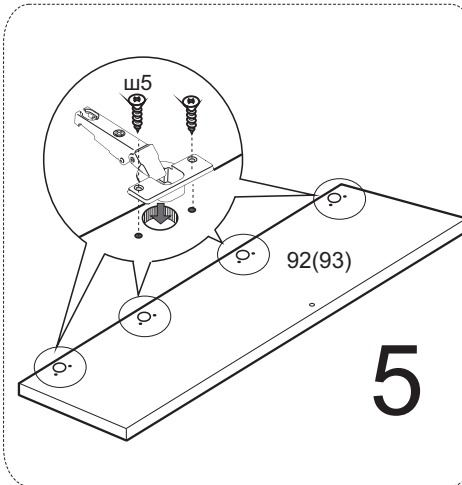
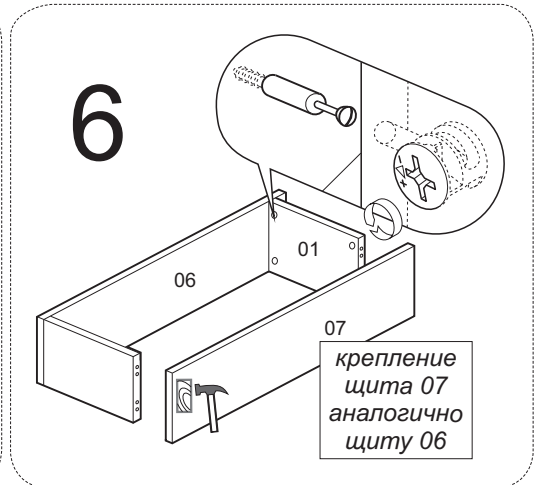


4



5



6

крепление щита 07 аналогично щиту 06

**ВНИМАНИЕ!**

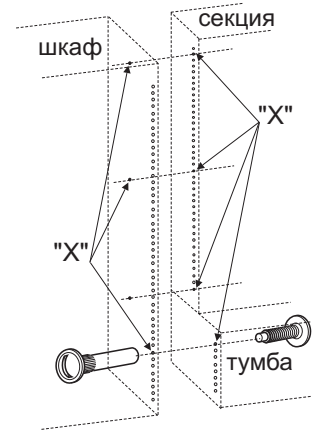
Впишите в маркировочный ярлык код изделия согласно паспорта



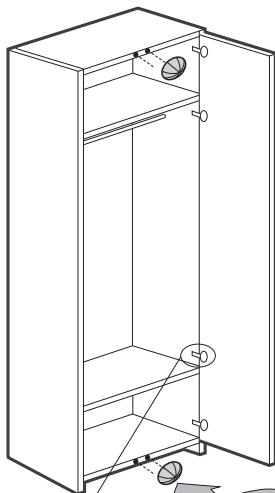
7

На этом этапе сборки необходимо доработать отверстия "X" предназначенные для соединения изделий между собой.

Для этого придвиньте изделия так, чтобы между ними не было перепада по высоте и просверлите вертикальные щиты шкафов сверлом  $\varnothing 5$  через существующие отверстия  $\varnothing 5.1$  в вертикальных щитах шкафов секции и тумбы. Чтобы избежать рваных краев у новых отверстий, к месту предполагаемого выхода сверла во время сверления, прижмите обрезок деревянного бруска

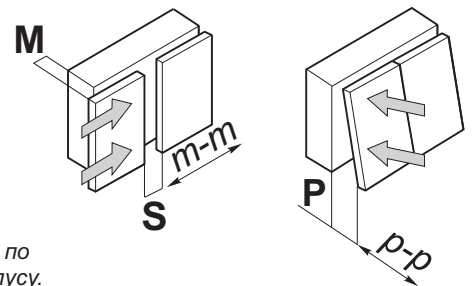


8



- вставляем царгу 18
- вставляем штангу
- навешиваем дверь
- крепим винтом ручку
- недействующие отверстия закрываем заглушками

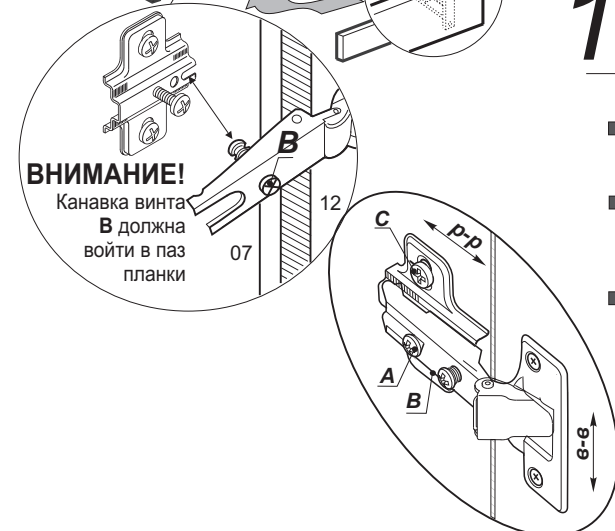
9



**10** Регулирование положения дверей по отношению к корпусу.

**ВНИМАНИЕ!**

Канавка винта В должна войти в паз планки



- Для изменения размера P ослабить крепежный винт А, что дает возможность перемещения двери по стрелкам p-p
- Для изменения размера M(S) используется регулировочный винт В при ослабленном винте А, что дает возможность перемещать дверь по стрелке m-m. После регулировки затянуть винт А
- Для перемещения двери по стрелке 6-6 ослабить винты С